# 1° Fixation du coffret sur un mur vertical, sec, à l'ombre, idéalement à 1,50 m du sol.

Pour éviter l'entrée d'eau dans le coffret, TOUS les câbles entrent exclusivement par le dessous du coffret.

Reboucher le passage des câbles avec du joint-colle du bâtiment.

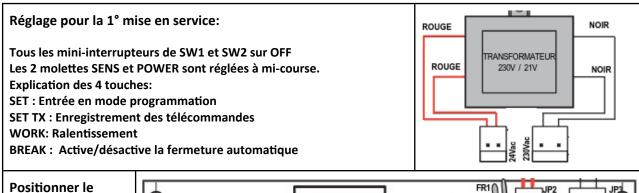
Pour éviter les problèmes de condensation, il faut laisser sous le coffret, 2 trous de Ø = 3,00 mm destinés à la circulation de l'air.

#### 2° Liste et vérification minimum pour la mise en route rapide :

#### ATTENTION, il est OBLIGATOIRE d'avoir des butées mécanique de fin de course en ouverture et fermeture pour chaque moteur.

Pour le raccordement électrique utiliser de préférence du câble HO5RNF 4 x 1 mm² pour les vérins et du câble rigide 9/10 mm² pour le raccordement des photocellules et des accessoires de commandes.

- Raccorder en provisoire un fil (pont) entre les bornes 5 et 9 = shunt de la sécurité « Photocellules agissant à la fermeture »
- Vérifier la présence des ponts obligatoires entre les bornes 2/4 6/9 et 23/24 (voir le schéma ci-dessous)
- Le clignotant sera branché ultérieurement
- Les commandes filaires seront branchées ultérieurement
- Raccorder le 230V sur les bornes 18 et 20, la terre sur la borne 19, puis mettre sous tension



Positionner le portail à moitié ouvert, puis embrayer les moteurs.

# La platine est alimentée en 230V:

En fonctionnement normale les voyants Leds DL1: Alim OK DL5: Stop urgt OK DL7: Phot1 = OK DL8: Phot2 = OK sont allumés ROUGE FIXE

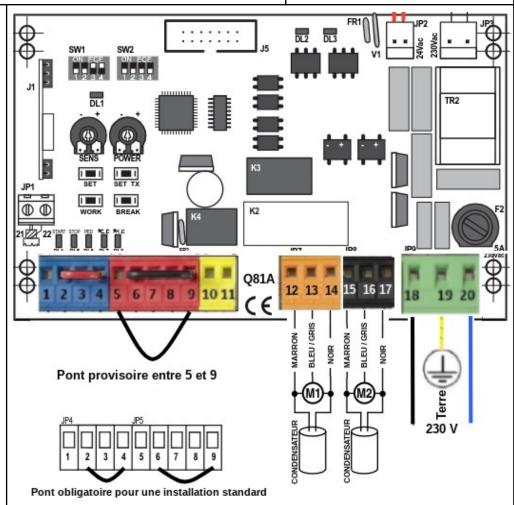
En réglage usine : 1° impulsion sur la télécommande = OUVERTURE

2° impulsion = STOP

3° impulsion = FERME

Si juste 1 impulsion sur la télécommande = démarrage d'un cycle:

- OUVERTURE /
- Temps de pose 3 s /
- FERMETURE



Après une coupure de courant le 1° mouvement du portail est toujours une OUVERTURE.

## 3° Enregistrement / effacement des télécommandes.

**NB:** Pour enregistrer les télécommandes, il faut que tous les éléments de sécurités ou que les ponts 2/4 - 6/9 - 5/9 soient câblés Le récepteur fonctionne avec des télécommandes en fréquence 433 Mhz à codage simple. (Ex: compatible ADYX ALYSE) Le récepteur à une capacité de 32 codes radio.

Attention enregistrement des 2 touches d'une télécommande = 1 touche pour l'ouverture totale et 1 touche pour l'ouverture piéton = 2 codes radio.

# 2.1° Effacement de la Mémoire radio de toutes les télécommandes: (Opération conseillée sur une nouvelle carte)

Tenir enfoncé le bouton «SET-TX», la LED «DL1» clignote puis après 10 secondes DL1 s'éteint, signifiant la réussite de l'opération.

## 2.3° Enregistrement d'une touche de la télécommande en mode Ouverture total :

Presser une fois la touche SET-TX => La Led DL1 clignote.

Tenir enfoncé une touche de votre télécommande = DL1 s'allume fixe, signifiant la réussite de l'opération.

NB: Si DL1 continue à clignoter = La télécommande n'est pas compatible

## 2.4° Enregistrement d'une touche de la télécommande en mode Ouverture piéton :

Presser 2x fois la touche SET-TX => La Led DL1 clignote.

Tenir enfoncé une touche de votre télécommande = DL1 s'allume fixe, signifiant la réussite de l'opération.

NB: Si DL1 continue à clignoter = La télécommande n'est pas compatible

## 4° Vérification du sens de rotation des moteurs

#### 4-1° Le portail à moitié ouvert, les moteurs embrayés.

Couper l'alimentation électrique de la platine quelques secondes puis rebrancher. Donner une impulsion avec la télécommande. Les moteurs doivent partir en ouverture (Après une coupure de courant, le portail part toujours en ouverture)

Si le portail part en fermeture couper l'alimentation, inverser les 2 fils NOIR/MARRON d'alimentation du ou des moteurs concernés sur les bornes 12 / 14 et/ou les bornes 15 / 17. Couper à nouveau l'alimentation puis tester

## 5° Programmation avec les mini-interrupteurs.

**DIP SWITCH 1.** Couper l'alimentation électrique avant de bouger les mini-interrupteurs.

DIP 1	ON = Installation avec 1 moteur. Si 1 seul moteur, branchement sur M1, borne 12 - 13 - 14			
	OFF = Installation avec 2 moteurs (Réglage usine)			
DIP 2	ON = Appui sur la touche de la télécommande = uniquement l'ouverture, fermeture automatique obligatoire.			
	OFF = A chaque appui sur la touche de la télécommande = OUVRE / STOP / FERME. (Standard) (Réglage usine)			
DIP 3	ON = Les moteurs démarrent à pleine force pendant 1,5 s puis selon la force réglée avec POWER (Réglage usine)			
	OFF = Les moteurs démarrent selon la force réglée avec la molette POWER			
DIP 4	ON = Test micro-coupure* de l'alimentation électrique 9 des dispositifs de sécurités, avant chaque cycle.			
	OFF = Test micro-coupure désactivé. (Réglage usine)			

<sup>\*</sup>TEST MICRO-COUPURE ou FAIL/SAFE/TEST : A chaque démarrage d'un cycle moteur, c'est une micro-coupure sur la borne d'alimentation N° 9 qui permet de tester la réaction des organes de sécurités à une coupure de courant.

## **DIP SWITCH 2**

DIP 1	ON = Si serrure électrique et Carte MEL4 (en option) = Coup de Bélier à l'ouverture et BOOST à la fermeture				
	OFF = Fonctionnement standard (Réglage usine)				
DIP 2	Permet la connexion d'une barre palpeuse résistive	ON = Branchement d'une barre palpeuse résistive 8K2			
	8K2 sur la borne N°6, « sécurité en ouverture »	OFF = Branchement d'une photocellule (Réglage usine)			
DIP 3	ON = Portail ouvert/ Le portail ferme 1 seconde après une coupure du rayon infrarouge des photocellules.				
	OFF = Fonction Désactivée. (Réglage usine)				
DIP 4	Par défaut sur OFF. Pas de fonction associé à ce mini-interrupteur				

# Rappel des fonctions des 4 mini-interrupteurs sur la carte

SET	Lance la programmation / ou SET TX		Enregistrement/
	Active / désactive la fermeture automatique		Effacement des télécommandes
WORK	Une impulsion sur la touche work =	BREAK	Ajustement du temps de pause avant
	Une impulsion sur la télécommande		fermeture automatique de 1 à 120 s

En mode usine, la carte est programmée en mode OUVRE / STOP / FERME, sensibilité aux obstacles désactivé, décalage des vantaux et fermeture automatique après 3 secondes.

Retour aux paramètres d'usine :

Couper l'alimentation électrique, tenir enfoncé la touche « BREAK » rétablir l'alimentation électrique, puis relâcher « BREAK » Positionner la molette « SENS » au maximum dans le sens des aiguilles d'une montre et positionné « POWER » à mi-course.

69410 Champagne au Mont d'Or

Tel: 04 78 80 51 38 Mail: motorisation.ggp@gmail.com

# 6° OBLIGATOIRE : Apprentissage des temps de travail et de ralentissement.

#### 6-1° Préambule:

- Vérifier la présence obligatoire des butées mécaniques de fin de course en ouverture et fermeture, pour chaque moteur.
- Donner une impulsion sur la télécommande et tester la force du portail: Il doit être possible de le retenir à la main.
- Ajuster la puissance du moteur avec la molette "POWER". (réglage de la puissance du moteur)
- Si possible faire la programmation avec les moteurs froids.

NB: Pour désactiver la sensibilité à un obstacle, il faut tourner la molette "SENS" à fond dans le sens des aiguilles d'une montre.

# 1° méthode. Programmation automatique du temps de travail et du ralentissement des moteurs

Méthode adapté pour un portail avec les vantaux égaux et une ouverture standard à 100° maxi

**Obligatoire** vérification avant de lancer la programmation:

- Vérifier la présence obligatoire des butées mécaniques pour limiter l'ouverture et la fermeture du portail.
- Placer le portail en position fermé, les moteurs embrayés.
- Régler la molette "SENS" à mi-course. Si pendant la programmation le portail s'arrête, il faut augmenter "SENS".
- Couper l'alimentation 10 s, puis rebrancher

Tenir enfoncé la touche SET => Après 10 s la Led DL1 clignote et les moteurs s'animent, relâcher la touche SET => Les 2 moteurs partent dans le sens ouverture pendant 4 s => Revienne en fermeture complète=>

Les moteurs repartent pour un cycle ouverture / fermeture complète => Fin et enregistrement de la programmation

# 2° méthode. Programmation manuel des temps de travail des moteurs

Méthode adapté pour un portail avec des vantaux inégaux et des angles d'ouvertures différents pour chaque vantail.

**Obligatoire** vérification avant de lancer la programmation:

- Vérifier la présence obligatoire des butées mécaniques pour limiter l'ouverture et la fermeture du portail.
- Placer le portail en position fermé, les moteurs embrayés.
- Couper l'alimentation 10 s, puis rebrancher



# Tenir enfoncé la touche SET 3 secondes, la LED DL1 clignote, relâcher.

2	1 2	Donner une impulsion sur la touche de la télécommande ou sur la touche WORK  Le moteur M1 parte en ouverture  NB: 1 impulsion = 1 appui de 1/2 seconde sur la touche  NB: Les impulsions de programmation se font avec la télécommande ou la touche WORK	
3	1 2	A environ 90 % de la course, donner une impulsion => Le moteur ralenti	
4	1 2	Le vantail M1 est complètement ouvert. Attendre 4 secondes et donner une impulsion . Le moteur M1 est à l'arrêt	
5	1 2	Réglage du temps de décalage d'ouverture du moteur 2 => Donner une impulsion et laisser le temps s'écouler entre 0 et 20 s selon le besoin => Donner une impulsion, le temps de décalage est enregistré et le moteur M2 part en ouverture	
6	A environ 90 % de la course, donner une impulsion => Le moteur ralenti		
7	1 2	Le vantail M2 est complétement ouvert Attendre 4 secondes et donner une impulsion. Le moteur M2 est à l'arrêt	
6	1 2	Donner une impulsion, M2 part en fermeture => Réglage du temps de décalage entre les vantaux => laisser le temps s'écouler, maxi 20 s =>Donner une impulsion=> Le temps de décalage est enregistré et M1 part en fermeture	
	1 2	Le portail est fermé et les moteurs s'arrêtent. Les temps de travail sont sauvegardés et la carte sort du mode programmation	

Pour ajuster les paramètres, il faut refaire la programmation complète

69410 Champagne au Mont d'Or

Tel: 04 78 80 51 38 Mail: motorisation.ggp@gmail.com

#### 7° Réglage du temps de pause avant fermeture automatique. Ajustement ou suppression.

En réglage usine, le temps de pause est réglé à 3 secondes.

# 7-1 Réglage:

Tenir enfoncé la touche SET, puis quand DL1 clignote, relâcher la touche.

Appuyer brièvement sur la touche BREAK. Le clignotant et la Led DL1 clignotent et la carte enregistre le temps entre 0 et 120 s maxi. Quand le temps nécessaire est écoulé appuyer brièvement sur BREAK.

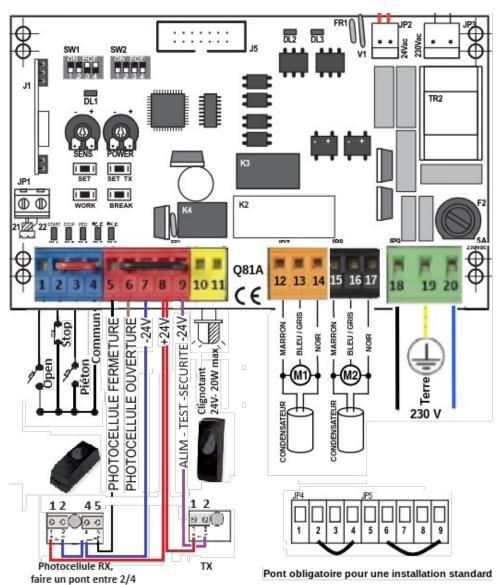
## 7-2 Suppression de la fermeture automatique.

Tenir enfoncé la touche SET, puis quand DL1 clignote, relâcher la touche. Tenir enfoncé la touche BREAK 5 secondes. Relâcher. La fermeture automatique est désactivée.

# 8° Branchement définitive des accessoires et du jeux de cellules Cte à la fermeture

Après la mise en route rapide et les divers programmations, il convient de :

- Déposer le pont provisoire entre 5 et 9 puis de poser et raccorder le jeu de photocellules sur les piliers extérieur du portail. Vérifier l'alignement des photocellules : En passant la main devant le faisceau entre les 2 photocellules la Led PC.C s'éteint.
- Poser et brancher le clignotant 24V sur les bornes 10 et 11, le clignotant doit être posé, visible de l'intérieur et de l'extérieur II est possible de brancher plusieurs clignotants
- Raccorder éventuellement les commandes filaires, soit un bouton poussoir, ou un contacteur à clés ou un clavier à codes ou le contact « sec » d'un interphone sur les bornes 1 et 4 pour l'ouverture total et borne 3 et 4 pour l'ouverture piéton.
- Si besoin la carte fourni une alimentation 24 V-500mA maxi sur les bornes 7(-) et 8 (+)
- Si la portée radio des télécommandes est trop faible il est possible de brancher une antenne 433 Mhz sur les bornes 21 et 22



Alimentation 24Vcc- maxi 500 mA, disponible entre les bornes 7 et 8

# Contrôle:

En passant la main devant le faisceau entre les 2 photocellules la Led PC.C s'éteint.

# Option:

La carte permet le raccordement de :

- un jeux de photocellule, protection à l'ouverture
- une barre palpeuse mécanique ou 8K2
- une carte en option MLO4, permet le branchement d'une serrure électrique

# Une carte en option MRX01 permet le branchement :

- o d'une lampe témoin pour le contrôle du portail Ouvert/fermé
- o une lumière de courtoisie
- o un contact commandé par la télécommande

# voir la Notice complète à l'adresse :

 $https://adyx.portail-automatique.fr/documentation/GGPQ81A\_notice-complete\_coulissant.pdf$ 

Motorisation GGP 69410 Champagne au Mont d'Or Tel 09 83 01 80 14 Mail: motorisation.ggp@gmail.com